

Von Mund zu Mund



►1 Die Premio-Werkzeuge von primotec bieten für jede CAD/CAM Anwendung die perfekten Fräser, die übrigens zu 100 Prozent Made in Germany sind.

Joachim Mosch, der Geschäftsführer von primotec, freut sich: „Unsere Premio-Fräswerkzeuge überzeugen die Kunden mit einer bis zu zehnfach höheren Standzeit und vor allem mit sehr guten Fräsergebnissen über den langen Lebenszyklus der Werkzeuge hinweg. Immer wieder kommen Anregungen für neue Fräser-Typen oder Fräser für andere Maschinentypen von den Anwendern. Viele Tipps werden aber auch von anderen, potenziellen Anwendern kommuniziert.“

Leitfähige Diamantbeschichtung

So will auch die Gemeinde der DeguDent Brain Expert „User“ die Vorteile dieser Werkzeuge nutzen. Diesem Wunsch entspricht primotec seit Anfang des Jahres mit den Premio ZR Silver (►2) und den Premio PM Standard-Fräswerkzeugen, jeweils mit 3,5 mm Schaftdurchmesser. Dabei sind die ZR Silver Fräser mit dem bekannten Durasil Coating für Zirkonoxid beschichtet, die einschneidigen PM Standard Fräser eignen sich für PMMA, Wachs und Polyurethan und kommen deshalb ohne Spezialbeschichtung aus.

Neu sind auch die Premio ZR Diamant-Fräswerkzeuge für VHF/Wieland 3+1-Achs Fräsmaschinen mit leitfähiger Beschichtung (►3). Diese speziellen Fräser für Zirkon können trotz

ihrer Beschichtung vom Werkzeuglängentaster dieser Fräsmaschinen „gelesen“ werden. Nun können also auch die Besitzer der VHF/Wieland 3+1-Achs Fräsmaschinen von den bis zu zehnmals längeren Standzeiten im Vergleich zu unbeschichteten Hartmetallfräsern profitieren – und das bei deutlich feineren Fräsflächen.

Zur IDS 2019 wurden dem Markt die Premio-temp Clear Flex PMMA-Blanks (►4) zur Herstellung von Aufbisschienen mit hohem Tragekomfort und vielen weiteren Vorteilen für den Patienten präsentiert. Grundsätzlich werden diese PMMA-Kunststoffe gerne nass gefräst, doch nicht jedes Labor verfügt über diese Option. Also war es naheliegend, das Produkt-Portfolio um einschneidige Werkzeuge für die effiziente Trockenbearbeitung von PMMA zu ergänzen (►5).



02 Seit Anfang des Jahres können auch die DeguDent Brain Expert „User“ die Vorteile der Premio-Fräswerkzeuge nutzen. **03** Eine weitere Neuheit: Die Fräser mit leitfähiger Beschichtung für VHF/ Wieland 3+1-Achs-Fräsmaschinen sorgen für zehnmal höhere Standzeiten und feinere Fräsflächen bei Zirkon. **05** Für alle Labors, deren Fräsmaschine keine Option zum Nass-Fräsen hat: einschneidige Werkzeuge für die Trockenbearbeitung von PMMA **06** Die galvanisch gebundenen Premio HC Diamant-Schleifer sorgen durch eine spezielle Diamantkörnung, in Verbindung mit einem Fräferschaft mit Hartmetallkern, für bis zu fünfmal längere Standzeiten **07** Premio-Spezialwerkzeuge für das Inhouse-Fräsen von Titan-Abutments. Hier spielt die Beschichtung des Fräswerkzeugs eine wichtige Rolle, aber auch dessen Geometrie.

04 Neuer Standard für gefräste Schienen – Premiotemp Clear Flex. Spannungsfreier Tragekomfort und präzise Passung durch Thermo-Effekt.

Längere Standzeiten

Ein für manche Labors leidiges Thema sind die Schleifstifte für Keramik- oder Hybridkeramik-Blöcke. Ein Thema, dem sich primotec gerne angenommen hat, auch wenn das Schleifen von Keramikblöcken längst nicht so verbreitet ist wie das Pressen. Das Ergebnis sind die galvanisch gebundenen Premio HC Diamant-Schleifer (**06**), deren spezielle Diamantkörnung, in Verbindung mit einem Fräferschaft mit Hartmetallkern, für bis zu fünfmal längere Standzeiten sorgt.

Das Inhouse-Fräsen von Titan-Abutments ist immer häufiger. Hier spielt die Beschichtung des Fräswerkzeugs eine Rolle – besonders gut geeignet sind die Durasil oder Duragold Beschichtung –,

aber auch wesentlich dessen Geometrie. So ist eine spezielle Reihe von Abutmentfräsern entstanden (**07**). Dabei war es auch das Ziel, die Oberfläche des Werkstücks und die Standzeit des Fräswerkzeugs zu verbessern. □

Kontakt primotec

Tannenwaldallee 4
61348 Bad Homburg
Tel.: 06172 99770-0
Fax: 06172 99770-99

✉ primotec@primogroup.de
🌐 www.primogroup.de