



01 Premio CAD/CAM Tools von primotec bieten für jede CAD/CAM-Anwendung den perfekten Fräser

Primotec erweitert sein Sortiment an Premio CAD/CAM-Fräswerkzeugen

DIE ERFOLGSSTORY GEHT WEITER!

Bei Premio von primotec handelt es sich um Präzisionsfräswerkzeuge für alle gängigen CAD/CAM-Dentalfräsmaschinen. Nach dem großen Erfolg der Premio-Tools in den USA, der außergewöhnlich guten Annahme im deutschsprachigen Markt und gemäß dem definierten primotec Qualitätsanspruch, wurde das Portfolio dieser hochwertigen primotec CAD/CAM-Fräswerkzeuge erweitert.

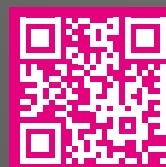
KONTAKT

- primotec Joachim Mosch e.K
Tannenwaldallee 4
61348 Bad Homburg
Fon +49 6172 99770-0
Fax +49 6172 99770-99
primotec@primogroup.de
www.primogroup.de

DD-CODE

- **XXXXXX**
Einfach diesen dd-Code in das Suchfeld auf www.dentaldialogue.de eintragen und zusätzliche Inhalte abrufen

HOMEPAGE





02 Verschiedene Schaftdurchmesser, mit und ohne Anschlagring, sorgen dafür, dass die Fräser für alle gängigen CAD/CAM-Dentalfräsmaschinen passen

Neue Premio-Fräswerkzeuge von primotec

Joachim Mosch, Inhaber von primotec in Bad Homburg, will den perfekten Fräser, nicht nur für Zirkonoxid, sondern möglichst für jede Anwendung. Laut *Mosch* erfordern der hohe Anspruch und die Vielzahl unterschiedlicher, zu fräsender Dentalwerkstoffe eine größere Auswahl unterschiedlicher Fräswerkzeuge mit innovativen Beschichtungen. Nun kann primotec Fräszentren und Dentallabore Präzisionsfräswerkzeuge jeder Größe und in höchster Qualität anbieten (**Abb. 1 und 2**).

So sind neben der bewährten Long-Life-Diamantbeschichtung nun auch Fräswerkzeuge mit weiteren Spezialoberflächen erhältlich. Ausgesuchte Beschichtungen, individuelle Schneiden- und Fräsergeometrien sowie hochstabile und feste Grundmaterialien bilden dabei den Schlüssel zu Fräsergebnissen bester Güte.

In der Folge entstanden drei weitere Premio Masterbeschichtungen: Durablue, Duragold und Durasil. Dabei handelt es sich allesamt um Spezialoberflächen, die mit außergewöhnlichen Standzeiten und besser Performance überzeugen.

Im Vergleich zu unbeschichteten Standardfräsern gewährleistet die Long-Life Diamantbeschichtung, die bereits 2016 vorgestellt



03 - 05 Die Premio ZR Diamant Fräser sorgen für bis zu zehnmahl höhere Standzeiten, extrem glatte Fräsoberflächen und aufgrund des Drei-Schneiden-Konzepts für einen höheren Vorschub – perfekt für alle Zirkonoxide **3**. Der sehr geringe Reibungskoeffizient des blauen Supernitrid-Coatings der Premio PM Blue Fräser vermeidet das Überhitzen und Schmieren beim Fräsen von PMMA und PEEK **4**. Premio TC Gold Fräser sind ideal für die Bearbeitung von CoCr und Titan. Die sehr feste, nach dem HiPIMS*-Verfahren aufgebrachte, Duragold Beschichtung sorgt für die hohe Präzision und Langlebikkeit dieser Fräswerkzeuge **5**



06 Hier sind alle Premio Masterbeschichtungen dargestellt: Premio ZR Diamant, Premio TC Silver, Premio PM Blue und Premio TC Gold (v.li.)

wurde (dd 9/16, ab Seite 56), nach wie vor eine um bis zu zehnmahl höhere Standzeit, und das bei gleichzeitig optimierter Bruch-sicherheit.

Aufgrund der besonderen Rundlaufeigen-schaften bescheinigt primotec den Premio ZR Diamant Werkzeugen (**Abb. 3**), dass beim Fräsen aller Zirkonoxide extrem glatte Ober-flächen generiert werden. Auch Ausbrüche,

selbst an sehr dünnen Rändern, gehören somit laut primotec der Vergangenheit an. Das Drei-Schneiden-Konzept sorgt im Ver-gleich zu herkömmlichen Fräsern mit nur zwei Schneiden für 50 Prozent mehr Schnit-teffizienz. Dadurch werden ein höherer Vor-schub, kürzere Fräszeit pro Arbeit und ein schneller, effizienter und kostengünstiger Durchsatz möglich.

Der universellen, sehr harten Durablue Beschichtung der neuen Premio PM Blue Fräser (**Abb. 4**) ist es zu verdanken, dass sie sich optimal für die Bearbeitung von PMMA- und PEEK-Materialien eignen. Der sehr geringe Reibungskoeffizient dieses blauen Supernitrid-Coatings vermeidet die Überhitzung und das Schmieren beim Fräsen von Kunststoffen. Dabei sorgt Durablue, als

besonders glatte Verschleißschicht, zusätzlich für besonders hohe Standzeiten. Somit sind diese Fräser auch für Sinterlegierungen und Zirkonoxide gut einsetzbar.

Für die frästechnische Bearbeitung von CoCr- und Titan-Legierungen wurden die Duragold und Durasil Oberflächen entwickelt. Die Duragold Beschichtung sorgt für die sehr feste, goldfarbene Oberfläche der neuen Premio TC Gold Fräser (**Abb. 5**), weshalb sie sich für die Bearbeitung von CoCr- und Titan-Legierungen empfehlen. Dieses besondere, nach dem HIPIMS*-Verfahren aufgebrachte Coating, sorgt für die Langlebigkeit dieser Fräswerkzeuge und gewährleistet damit besonders hohe Standzeiten. Gleichzeitig reduziert Duragold Kantenverrundungen und ist daher besonders für das Fräsen harter Werkstoffe, gerade auch bei dünnen Schichtstärken geeignet.

Die neuen, vielseitigen Premio TC Silver Fräswerkzeuge (**siehe Abb. 6**) mit dem silberfarbenen Durasil-Coating sind etwas preisgünstiger, glänzen aber immer noch mit hohen Standzeiten. Sie eignen sich hervorragend für EMF-Legierungen, sind aber auch für die meisten anderen Werkstoffe einsetzbar.

Ergänzt wird das primotec Lieferprogramm um die leistungsstarken und dennoch preiswerten Standardfräser ohne Beschichtung. Passend für alle gängigen CAD/CAM-Dentalfräsmaschinen namhafter Hersteller sind Premio-Tools je nach Fräser und Schaftdurchmesser, mit oder ohne Anschlagring, für maximale Effizienz mit bis zu vier Schneiden bestückt. Alle Fräser werden in Deutschland hergestellt.

Damit das erweiterte Angebot für den Kunden klar und übersichtlich bleibt, wurde es einfach und nachvollziehbar strukturiert. Der Kunde erhält (wenn gewünscht) – wie im digitalen Zeitalter üblich – keinen umfangreichen Komplettkatalog, sondern nur die Informationen, die für seine individuelle CAD/CAM-Fräsmaschine und die zu fräsenden Werkstoffe relevant sind. So lassen sich problemlos die Fräswerkzeuge identifizieren, die für den eigenen Betrieb benötigt werden. ■