

## PREMIOtemp CLEAR FLEX Anleitung

### Produktbeschreibung:

PREMIOtemp CLEAR FLEX PMMA Blanks sind thermoplastische, homogene Hochpolymer-Fräsronden zur Herstellung von Aufbisschienen in der dentalen CAD/CAM Frästechnik. Eine aus PREMIOtemp CLEAR FLEX Blanks gefräste Aufbisschiene ist selbstjustierend, d.h. das Material findet bei Körpertemperatur immer wieder seine Form. Diese Eigenschaft sorgt für einen passgenauen, spannungsfreien Sitz der Schiene im Patientenmund. Das Material ist klar transparent und extrem bruchstabil.

### Verwendungszweck:

Herstellung von therapeutischen Schienen, Reflex-, Positionierungs- und Stabilisierungsschienen mittels dentaler CAD/CAM Frästechnik für Kurzzeitanwendung\*.

### CAD Design und CAM Nesting:

Beim CAD Design der Schienen muss eine Wandstärke von mindestens 1,0 mm eingehalten werden! Okklusal darf die Schichtstärke nach dem Ausarbeiten 0,9 mm nicht unterschreiten!

Beim Nesting ist darauf zu achten, dass ausreichend Haltestifte (je 8 labial und oral) angebracht sind. Da das Material thermoaktiv ist, könnte sich die Schiene sonst beim Fräsvorgang verformen, was wiederum zum Bruch des Fräswerkzeugs führen könnte.

### CAD/CAM Fräsen und Ausarbeiten:

PREMIOtemp CLEAR FLEX kann trocken und nass, möglichst mit einschneidigen Werkzeugen, gefräst werden. Um das gefräste Werkstück aus dem Blank zu entnehmen, werden zunächst die Haltestege mit Hilfe einer feinen, kreuzverzahnten Hartmetallfräse abgetrennt. Im Anschluss wird die Schiene, wenn nötig, weiter mit entsprechenden Fräsen und Trennscheiben ausgearbeitet.

### Polieren:

PREMIOtemp CLEAR FLEX Schienen werden mit handelsüblichen Polierbürsten und Polierpasten vor- bzw. hochglanzpoliert. Übermäßige Hitzeentwicklung beim Polieren

unbedingt vermeiden. Sorgfältiges Polieren ist absolut notwendig, um ein perfektes Ergebnis zu erzielen und Plaque Anlagerungen und deren negative Folgen zu vermeiden.

### Reinigen:

Grundsätzlich sollten keine Reinigungslösungen verwendet werden. Die fertigestellte Schiene für ca. eine Minute bei max. 35 °C im Ultraschallgerät reinigen.

Abdampfen führt zu Hitze und Druckbelastung und ist daher zur Reinigung generell ungeeignet und zu vermeiden.

### Lagerung:

PREMIOtemp CLEAR FLEX sollte trocken und in einem Temperaturfenster von -18 °C bis +33 °C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

### Sicherheitshinweise:

1. PREMIOtemp PMMA Blanks dürfen nur an einer Arbeitsplatzabsaugung ausgearbeitet werden.
2. Beim Ausarbeiten Schutzbrille und Mundschutz tragen, um zu vermeiden, dass Schleifstaub oder Späne in Augen oder Mund gelangen, bzw. mit der Schleimhaut in Berührung kommen.
3. Personen, die allergisch auf Acrylharze/Acrylate reagieren, sollten bei der Verarbeitung von PREMIOtemp besondere Vorsicht walten lassen.
4. Eine PREMIOtemp Aufbisschiene muss unbedingt sorgfältig gereinigt werden, bevor sie in den Patientenmund eingesetzt wird. Um Geschmacksirritationen zu vermeiden, ist die Schiene nach Fertigstellung für 24 Stunden zu wässern.
5. PREMIOtemp CLEAR FLEX wurde speziell als Material für Aufbisschienen in der Zahnheilkunde entwickelt. Für die Herstellung von Prothesenbasen ist das Material nicht geeignet. Es darf nur von zahnärztlichem und zahntechnischem Fachpersonal bestimmungsgemäß verwendet werden.
6. Eine PREMIOtemp Arbeit kann grundsätzlich nur für jeweils einen Patienten zum Einsatz kommen.
7. PREMIOtemp Schienen sind wasserunlöslich, inaktiv, bergen keine Gefahr für das Grundwasser

und können daher im normalen Hausmüll entsorgt werden.

8. PREMIOtemp ist außerhalb der Reichweite von Kindern aufzubewahren.

### Pflegehinweise für den Patienten:

Reinigen Sie Ihre CLEAR-FLEX-Schiene nach jedem Tragen unter fließendem Wasser mit einer Zahnbürste. Lagern Sie Ihre Schiene bei Nichttragen in einem Glas Wasser. Verwenden Sie keine Prothesenreiniger oder Alkohol.

Legen Sie die Schiene zum komfortablen Einsetzen zunächst in 40-50 °C warmes Wasser. Schützen Sie die Schiene vor großer Hitze und Kälte

### Technische Daten:

Chemische Zusammensetzung in %  
 Poly(m)ethylacrylat und vernetzende Copolymere der Methacrylsäure > 90  
 1,2-Cyclohexandicarbonsäurediisononylester < 10

### Werkstoffdaten:

Biegefestigkeit (23°C)	> 20 MPa
Biegefestigkeit (37°C)	< 20 MPa
Dichte	ca. 1,1 bis 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Farbe	transparent

### Hersteller:

 Primotec Joachim Mosch e.K.  
 Tannenwaldallee 4  
 61348 Bad Homburg, Germany  
 Tel.: +49 6172 997700  
 Fax: +49 6172 9977099  
 E-Mail: primotec@primogroup.de



Haltbarkeitsdatum



Lotnummer



Anleitung beachten

