

PREMIOtemp Verarbeitungsanleitung



Produktbeschreibung:

PREMIOtemp PMMA Blanks sind homogene Hochpolymer-Fräsronden zur Anwendung in der dentalen CAD/CAM Technik.

PREMIOtemp Blanks werden aus qualitativ hochwertigem PMMA (Polymethylmetacrylat) hergestellt. Zur Optimierung der Gitterstruktur sind spezielle Vernetzer beigefügt. In Verbindung mit einem besonderen Polymerisations-Formpressverfahren werden so die optimalen Materialeigenschaften der Blanks erreicht.

Verwendungszweck:

Herstellung von langzeitprovisorischen Kronen und Brücken jeder Spannweite, vollanatomisch oder reduziert, im Front- und Seitenzahnbereich mit höchstens zwei Zwischengliedern mittels dentaler CAD/CAM Frästechnik.

Verarbeitungshinweise:

• Ausarbeiten nach dem CAD/CAM Fräsen:

Um das gefräste Werkstück aus der PREMIOtemp Fräsrunde zu entnehmen, werden zunächst die Haltestege mit Hilfe einer feinen, kreuzverzahnten Hartmetallfräse abgetrennt. Im Anschluss kann das Werkstück, wenn nötig, weiter ausgearbeitet werden. Falls durch das CAD/CAM Fräsen mit Diamantfräs Werkzeugen weiße Stellen auf der Arbeit entstanden sein sollten, können diese mit kreuzverzahnten Hartmetallfräsern entfernt werden, ohne dabei die Qualität des Endprodukts zu beeinflussen.

• Polieren:

PREMIOtemp Provisorien werden mit geeigneten Silikonpolier rädern und/oder Ziegenhaarbürsten vorpoliert. Als Poliermittel werden Standardpolierpasten verwendet, wie sie üblicherweise auch intraoral zur Anwendung kommen. Übermäßige Hitzeentwicklung beim Polieren unbedingt vermeiden. Sorgfältiges Polieren ist absolut notwendig, um ein perfektes Ergebnis zu erzielen und Plaque Anlagerungen und deren negative Folgen zu vermeiden.

• Reinigen:

Die fertiggestellte Restauration für ca. eine Minute in einer max. 10%igen, alkalischen Reinigungslösung bei max. 40°C im Ultraschallgerät reinigen. Abdampfen führt zu Hitze und Druckbelastung und ist daher zur Reinigung generell ungeeignet und zu vermeiden.

• Zementieren:

Nach der fachgerechten Vorbereitung des präparierten Zahnes/der präparierten Zähne im Mund des Patienten und der Überprüfung der Passform, wird die Zahnfarbe der provisorischen Restauration mithilfe des Farbrings überprüft. Sind Passform und Zahnfarbe korrekt, wird das Provisorium mit einem temporären Befestigungszement eingesetzt. Zementüberschüsse müssen vollständig entfernt werden. Wenn die definitive Restauration adhäsiv befestigt werden soll, müssen zur temporären Zementierung des Provisoriums eugenolfreie Einsetzmaterialien verwendet werden. Dabei sind unbedingt die Anleitungen und Hinweise der jeweiligen Hersteller zu beachten.

Lagerung:

PREMIOtemp sollte trocken und vor übermäßigem Lichteinfall geschützt in einem Temperaturfenster von -18°C bis +33°C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Sicherheitshinweise:

- PREMIOtemp PMMA Blanks dürfen nur an einer Arbeitsplatzabsaugung ausgearbeitet werden.
- Beim Ausarbeiten Schutzbrille und Mundschutz tragen, um zu vermeiden, das Schleifstaub oder Späne in Augen und Mund gelangen, bzw. mit der Schleimhaut in Berührung kommen.

- Personen die allergisch auf Acrylharze/Acrylate reagieren, sollten bei der Verarbeitung von PREMIOtemp besondere Vorsicht walten lassen.
- Die provisorische Restauration muss unbedingt sorgfältig gereinigt werden, bevor sie in den Patientenmund eingesetzt wird.
- Die maximale Tragezeit für das Provisorium beträgt sechs Monate.
- PREMIOtemp wurde speziell als Material für den Einsatz zur provisorischen Versorgung in der Zahnheilkunde entwickelt. Es darf nur von zahnärztlichem und zahntechnischem Fachpersonal bestimmungsgemäß verwendet werden.
- Eine PREMIOtemp Arbeit kann grundsätzlich nur einmalig und nur für jeweils einen Patienten zum Einsatz kommen.
- PREMIOtemp ist außerhalb der Reichweite von Kindern aufzubewahren.

Technische Daten:

Biegesteifigkeit	>120 MPa
Zugfestigkeit	>50 MPa
E-Modul	>2200 MPa
Wasseraufnahme	<40µg/mm ³
Löslichkeit	< 7,5µg/mm ³

Hersteller:

Primotec Joachim Mosch e.K.
Tannenwaldallee 4
61348 Bad Homburg, Germany
Tel.: +49 6172 997700
Fax: +49 6172 9977099
E-Mail: primotec@primogroup.de



PRT18-PR301-ML – 09.05.2018