

CAD Design und CAM Nesting:

Beim CAD Design der Schienen muss eine Wandstärke von mindestens 1,0 mm eingehalten werden! Okklusal darf die Schichtstärke nach dem Ausarbeiten 0,9 mm nicht unterschreiten!

Beim Nesting ist darauf zu achten, dass ausreichend Haltestifte (je 8 labial und oral) angebracht sind. Da das Material thermoaktiv ist, könnte sich die Schiene sonst beim Fräsvorgang verformen, was wiederum zum Bruch des Fräswerkzeugs führen könnte.

CAD/CAM Fräsen und Ausarbeiten:

PREMIOTemp CLEAR FLEX kann trocken und nass, möglichst mit einschneidigen Werkzeugen, gefräst werden. Um das gefräste Werkstück aus dem Blank zu entnehmen, werden zunächst die Haltestege mit Hilfe einer feinen, kreuzverzahnten Hartmetallfräse abgetrennt. Im Anschluss wird die Schiene, wenn nötig, weiter mit entsprechenden Fräsen und Trennscheiben ausgearbeitet.

Polieren:

PREMIOTemp CLEAR FLEX Schienen werden mit handelsüblichen Polierbürsten und Polierpasten vor- bzw. hochglanzpoliert. Übermäßige Hitzeentwicklung beim Polieren unbedingt vermeiden. Sorgfältiges Polieren ist absolut notwendig, um ein perfektes Ergebnis zu erzielen und Plaque Anlagerungen und deren negative Folgen zu vermeiden.

Reinigen:

Grundsätzlich sollten keine Reinigungslösungen verwendet werden. Die fertiggestellte Schiene für ca. eine Minute bei max. 35 °C im Ultraschallgerät reinigen.

Abdampfen führt zu Hitze und Druckbelastung und ist daher zur Reinigung generell ungeeignet und zu vermeiden.

Lagerung:

PREMIOTemp CLEAR FLEX sollte trocken und in einem Temperaturfenster von -18 °C bis +33 °C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.

Sicherheitshinweise:

1. PREMIOTemp PMMA Blanks dürfen nur an einer Arbeitsplatzabsaugung ausgearbeitet werden.
2. Beim Ausarbeiten Schutzbrille und Mundschutz tragen, um zu vermeiden, dass Schleifstaub oder Späne in Augen oder Mund gelangen, bzw. mit der Schleimhaut in Berührung kommen.
3. Personen, die allergisch auf Acrylharze/Acrylate reagieren, sollten bei der Verarbeitung von PREMIOTemp besondere Vorsicht walten lassen.
4. Eine PREMIOTemp Aufbisschiene muss unbedingt sorgfältig gereinigt werden, bevor sie in den Patientenmund eingesetzt wird. Um Geschmacksirritationen zu vermeiden, ist die Schiene nach Fertigstellung für 24 Stunden zu wässern.

5. PREMIOTemp CLEAR FLEX wurde speziell als Material für Aufbiss-schienen in der Zahnheilkunde entwickelt. Für die Herstellung von Prothesenbasen ist das Material nicht geeignet. Es darf nur von zahn-ärztlichem und zahntechnischem Fachpersonal bestimmungsgemäß verwendet werden.
6. Eine PREMIOTemp Arbeit kann grundsätzlich nur für jeweils einen Patienten zum Einsatz kommen.
7. PREMIOTemp Schienen sind wasserunlöslich, inaktiv, bergen keine Gefahr für das Grundwasser und können daher im normalen Hausmüll entsorgt werden.
8. PREMIOTemp ist außerhalb der Reichweite von Kindern aufzu-bewahren.

Pflegehinweise für den Patienten:

Reinigen Sie Ihre CLEAR-FLEX-Schiene nach jedem Tragen unter fließendem Wasser mit einer Zahnbürste. Lagern Sie Ihre Schiene bei Nicht-tragen trocken und dunkel, NICHT im Wasserglas. Verwenden Sie keine Prothesenreiniger oder Alkohol.

Legen Sie die Schiene zum komfortablen Einsetzen zunächst in 40 - 50 °C warmes Wasser. Schützen Sie die Schiene vor großer Hitze und Kälte.

Technische Daten:

Chemische Zusammensetzung in %
Poly(m)ethylacrylat und vernetzende Copolymere der Methacrylsäure > 90
1,2-Cyclohexandicarbonsäure-diisononylester < 10

Werkstoffdaten:

Biegefestigkeit (23 °C)	> 20 MPa
Biegefestigkeit (37 °C)	< 20 MPa
Dichte	ca. 1,1 bis 1,2 g/cm ³
Farbe	transparent



Hersteller:

Primotec Joachim Mosch e.K.
Tannenwaldallee 4
61348 Bad Homburg, Germany
Tel.: +49 6172 997700
Fax: +49 6172 9977099
E-Mail: primotec@primogroup.de



PREMIOTemp CLEAR FLEX instruction manual

Product description:

PREMIOTemp CLEAR FLEX PMMA blanks are thermoplastic, homogeneous high-polymer milling discs used to produce bite splints in dental CAD/CAM milling machines.

A bite splint milled from PREMIOTemp CLEAR FLEX blanks is self-adjusting at body temperature, resulting in a well-adapted, tension-free fit in the patient's mouth. The material is transparent and break-proof.

Indication:

Fabrication of therapeutic bite splints as well as reflex-, positioning- and stabilizing splints with dental CAD/CAM milling systems for short term usage*.

* when used continuously for a period of up to 30 days.

CAD design and CAM nesting:

The wall thickness of a PREMIOtemp CLEAR FLEX bite splint must be 1 mm at minimum. Occlusally the thickness of the final bite splint needs to be not less than 0.9 mm!

A sufficient number of holder bars (in average 8 bars each labially and lingually) must be placed during the nesting stage. Since the material is thermoactivated, an insufficient number of bars could lead to distortion of the bite splint during milling. This in turn could lead to milling bur breakage.

CAD/CAM milling and finishing:

PREMIOtemp CLEAR FLEX blanks can be milled wet or dry, ideally with one-flute burs for PMMA. To remove the milled restoration from the milling blank, the holder bars are cut off with a fine cross-cut tungsten carbide bur. If necessary, to finalize the splint, regular cross-cut carbide burs and/or cutting discs for acrylic finishing are used.

Polishing:

PREMIOtemp CLEAR FLEX bite splints are polished with conventional brushes and compounds for acrylic. Excessive heat generation during polishing always needs to be avoided. Careful high-shine polishing is necessary to achieve a perfectly smooth surface, thus avoiding plaque accumulation and its negative consequences.

Cleaning:

For cleaning, the finished bite splint is placed in a water filled ultrasonic cleaning unit for one minute at 35 °C (95 °F). Cleaning solutions and denture cleaners are not recommended. Steam cleaning results in heat and compressive stress and must be avoided.

Storage conditions:

PREMIOtemp CLEAR FLEX blanks should be stored in a dry place. Storage temperature: -18 °C to +33 °C (0-91 °F).

Safety instructions:

1. PREMIOtemp CLEAR FLEX PMMA Blanks may only be worked on under a local work bench dust suction unit.
2. Wear dust mask and protective glasses to prevent dust particles entering mouth and eyes or having contact with the mucosa.
3. Users who react allergic to acrylic resin materials should be especially careful when working with PREMIOtemp.
4. A PREMIOtemp bite splint must be thoroughly cleaned, before it is inserted in the patient's mouth. To avoid taste irritation, the manufactured splint should be watered for 24 hours.
5. PREMIOtemp CLEAR FLEX was especially developed as a material for bite splints in dentistry and must only be used by dental professionals as intended. The material is not suitable for denture bases.

6. A milled PREMIOtemp CLEAR FLEX bite splint can only be used for the one patient it was made for.
7. The PREMIOtemp CLEAR FLEX material is water-insoluble, inactive and have no negative effect on ground water. Therefore it can be disposed in normal household garbage.
8. PREMIOtemp is to be kept out of the reach of children.

Care instructions for the patient:

The PREMIOtemp CLEAR FLEX splint should be cleaned under running water with a toothbrush after each use. Store your bite splint in a dry and dark place if not worn. Do not use denture cleaners / alcohol based cleaners.

Place the bite splint in warm water at 40-50 °C before insertion. Protect the bite splint from extreme heat and coldness

Technical data:

Chemical composition in %
Poly(m)ethyl acrylate and cross-linked copolymers of methacrylic acid > 90
1,2-cyclohexane dicarboxylic acid diisononyl ester < 10

Material data:

Flexural strength (23 °C)	>20 MPa
Flexural strength (37 °C)	<20 MPa
Density	approx. 1.1 to 1.2 g/cm ³
Color	transparent

US distributor:

primotec USA
360 Westport Ave.
Norwalk, CT 06851
Tel.: +1 / 866 / 643.3129
FAX: +1 / 212 / 929.7444
E-Mail: info@primotecusa.com
Web: www.primotecusa.com



PREMIOtemp CLEAR FLEX Anleitung

Produktbeschreibung:

PREMIOtemp CLEAR FLEX PMMA Blanks sind thermoplastische, homogene Hochpolymer-Fräsronden zur Herstellung von Aufbissschienen in der dentalen CAD/CAM Frästechnik.

Eine aus PREMIOtemp CLEAR FLEX Blanks gefräste Aufbissschiene ist selbstjustierend, d.h. das Material findet bei Körpertemperatur immer wieder seine Form. Diese Eigenschaft sorgt für einen passgenauen, spannungsfreien Sitz der Schiene im Patientenmund. Das Material ist klar transparent und extrem bruchstabil.

Verwendungszweck:

Herstellung von therapeutischen Schienen, Reflex-, Positionierungs- und Stabilisierungsschienen mittels dentaler CAD/CAM Frästechnik für Kurzzeitanwendung*.

* bei ununterbrochener Anwendung über einen Zeitraum von bis zu 30 Tagen.